



FICHE TECHNIQUE

LABSORB 230

DESCRIPTION DU PRODUIT

LABSORB 230 est un charbon actif en poudre à base de houille bitumineuse développé pour offrir des solutions économiques pour d'autres applications en phase liquide.

AVANTAGES

Les charbons en poudre à base de houille bitumineuse ont de nombreuses propriétés qui expliquent leurs performances dans un grand nombre d'applications.

- La capacité d'adsorption permet d'abattre efficacement les molécules organiques, les pesticides, ainsi que les gout et odeurs.
- La houille bitumineuse permet d'obtenir un produit de grande dureté, ce qui lui confère une excellente résistance à l'abrasion causée lors des transports, manipulations et contre-lavage.
- La granulométrie du produit permet de limiter les pertes de charges.
- **LABSORB 230** respecte la norme EN12915.

APPLICATIONS

LABSORB 230 est recommandé pour les applications suivantes :

- Traitement de l'eau potable, élimination des chlorates et métaux lourds
- Remédiation de sols
- Applications domestiques
- Autres applications industrielles nécessitant l'abattement de molécules organiques.

LABSORB 230 a respectivement une taille effective de 30-230 mesh. En général, plus la taille de la poudre est faible, meilleure est la cinétique d'adsorption.

DESCRIPTION TECHNIQUE

SPECIFICATIONS	LABSORB 230
Indice d'iode, min, mg/g	900
Indice de Dureté, min	90
Humidité à l'emballage, max, % poids	2
Granulométrie en U.S. mesh, < 30 mesh (0.6 mm), % max.	30*230 4
> 230 mesh (62 micron), % max.	96

CARACTERISTIQUES TYPIQUES	LABSORB 230
Indice de bleu de méthylène	230
Surface spécifique (N ₂ , méthode BET), m ² /g	900
Densité du Lit Contre-lavé et Drainé kg/m ³	450
Taille effective, mm	0.9
Coefficient d'uniformité	1.8
Diamètre Moyen des particules, mm	1.6
Demi-longueur de Déchloration cm	4

VALORISATION PAR REACTIVATION THERMIQUE

Lorsque le charbon actif est saturé ou que l'objectif de traitement est atteint, il est possible de le recycler par réactivation thermique. Le charbon usagé passe alors dans des fours de réactivation à de très hautes températures supérieures à 800°C. Au cours de ce processus, les composés organiques adsorbés sont détruits. La valorisation par réactivation thermique assure au charbon usagé de retrouver ses propriétés lui permettant d'être réutilisé. La valorisation du charbon actif usagé par réactivation thermique permet de minimiser le volume de déchets, de réduire les émissions de CO₂ et contribue ainsi à la réduction de l'utilisation des ressources naturelles.

FICHE TECHNIQUE

LABSORB 230

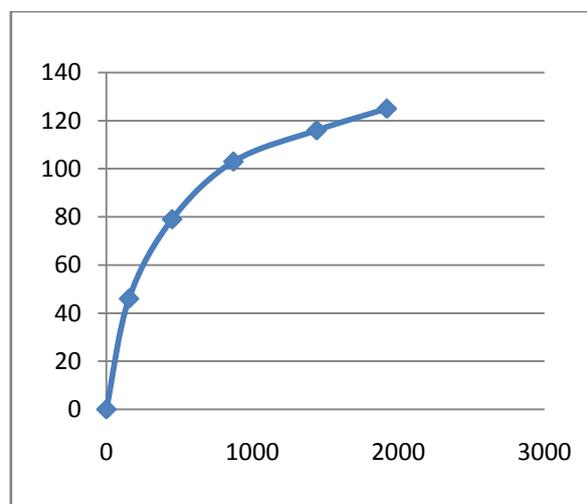
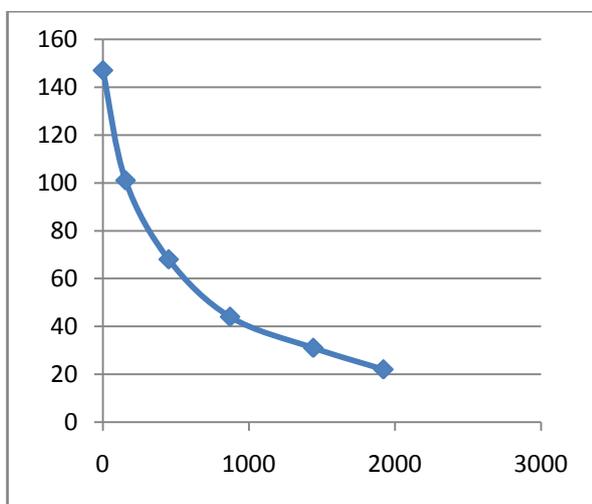
DIMENSIONNEMENT

Le dimensionnement d'un système mettant en œuvre du charbon actif dépend de la nature du fluide à traité. Les critères de dimensionnement typiques du **LABSORB 230** pour l'abattement des molécules organiques de l'eau sont :

- Temps de contact 10-60 min
- Hauteur de Lit 1-4 m
- Vitesse Linéaire 5-15 m/h
- Expansion du Lit Contre-lavé 20%

MESSAGE CONCERNANT LA SECURITE

Le charbon actif mouillé fixe l'oxygène de l'air. Dans des équipements fermés ou partiellement fermés, l'appauvrissement en oxygène peut atteindre des niveaux dangereux. L'intervention à l'intérieur de cuves contenant du charbon doit suivre les procédures de travail en espaces confinés, pauvres en oxygène.



**EVALUATION DU DEBIT VOLUMIQUE EN
FONCTION DU TEMPS ; LORS D'UN PASSAGE
A UN LIT DE LABSORB 230**

**EVALUATION DE LA PRESSION VOLUMIQUE
EN FONCTION DU TEMPS ; LORS D'UN
PASSAGE A UN LIT DE LABSORB 230**